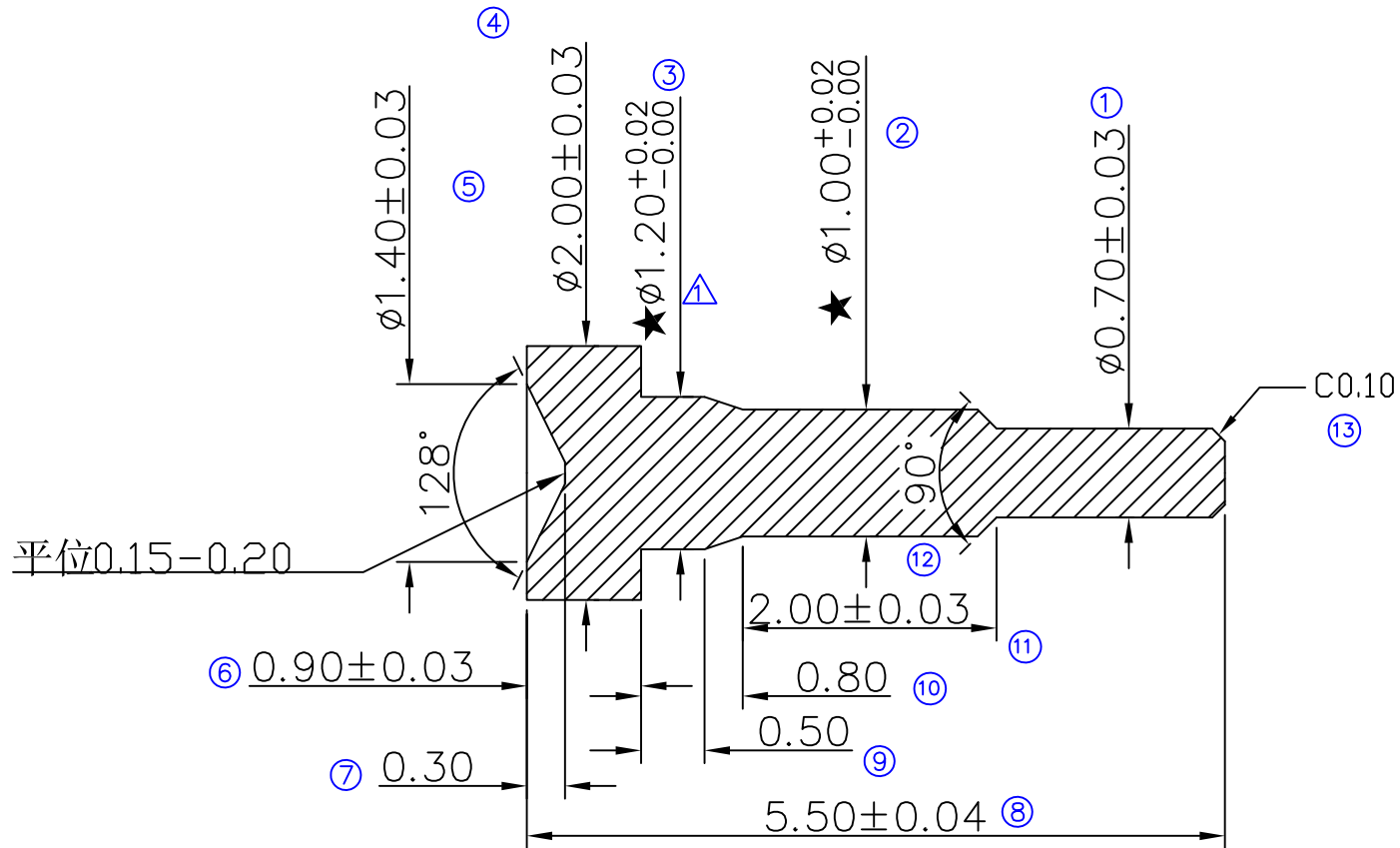


REVISIONS		
No.	DESCRIPTION	DATE
▲	修改公差	2019/01/09

序号	量具	检测项目
1	放大镜	外观
2	卡尺	
3	千分尺	①②③④
4	投影仪/二次元	⑤⑥⑧⑨⑩⑪⑫⑬
5	塞规	①
6	牙规	
7	高度规	⑦
8		



技术要求:

- 1.材料: 环保黄铜
- 2.外表面光洁度Ra1.0, 不允许有批锋, 毛刺; 切断点最大不超过0.03mm。
- 3.镀金1u', 镍底50-80u'。
- 4.孔内需有可见金层, 不允许有剥金、发黑、发黄、发雾等不良现象。
- 5.带★为重点掌控尺寸

4		7			
		6	入库	*	*
3	孔内需有可见金层，不允许有剥金、发黑、发黄、发雾等不良现象	5	检验	*	*
		4	电镀	*	*
2	不可有披锋、毛刺等不良。管口倒角明显 切断点最大不超过0.03mm	3	检验	*	*
		2	清洗	清洗机	40万/8H
1	每2小时抽检一次，如发现有1pc不良,再抽5pcs检验，直到全部合格再继续生产，并记录结果。	1	车削	走芯机	8个/分
		序号	工艺	设备	产能
	QC作业标准		制作工艺流程		

				客户编号				*				QC作业标准				制作工艺				制作工艺流程											
DWG. NO.		ZXS-2278B		DESIGNED BY:				SCALE:		N/A		UNIT		mm		THE UNMARKED TOLERANCE ARE AS BELOW :															
TITLE:		针管: 2.0x1.20x1.0x0.7x5.5		CHECKED BY:				SHEET:		1 of 1		PROJECTION				LENGTH				ANGLE				东莞市深茂精密电子有限公司 http://www.gdshenmao.com/ TEL: 0769-81629844 FAX: 0769-81669504							
				APPROVED BY:				DATE:		12.28.2018		VER.		A.1		X.XX ±0.05mm X.XX ±0.50° X.X ±0.10mm X.X ±1.00° X. ±0.20mm X. ±2.00°															